

自贡长城表面工程技术有限公司
新增1.2万套高性能硬密封球阀阀座生产线技改项目
竣工环境保护验收意见

2024年11月25日，自贡长城表面工程技术有限公司组织召开了《新增1.2万套高性能硬密封球阀阀座生产线技改项目》竣工环境保护验收会议，参加环保验收会议的有“竣工环境保护验收监测报告”编制单位、建设单位自贡长城表面工程技术有限公司及相关专家，在听取了自贡长城表面工程技术有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

《新增1.2万套高性能硬密封球阀阀座生产线技改项目》位于自贡市高新技术开发区自贡市板仓工业园区富川一支路（富川分厂）和荣川一支路6号（荣川分厂）。项目为扩建、技改项目，不新增用地在荣川分厂7号车间新购置喷雾塔、真空烧结炉等设备，生产喷涂粉末；在富川分厂1#车间，新购置热喷涂系统、球面磨床等设备提升球阀生产线的自动化水平，新增高性能硬密封球阀阀座产能12000套/年，形成年产2万套各规格高性能硬密封球阀阀座生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

《新增1.2万套高性能硬密封球阀阀座生产线技改项目》位于自贡市高新技术开发区自贡市板仓工业园区，于2024年9月由成都蜀蓉恒舟环境技术有限公司编制完成《新增1.2万套高性能硬密封球阀阀座生产线技改项目环境影响报告书》，自贡生态环境局于2024年10月28日以自环审批〔2024〕51号文对该项目进行了环评批复。

目前，项目主体工程 and 环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。项目建成投运至今，未接到环境投诉，未发生环境违法事件，无环境行政处罚记录。

（三）投资情况

项目设计总投资为2310万元，环保投资为15.5万元，环保投资占总投资的0.67%。实际总投资为2310万元，实际环保设施投资为15.5万元，占总投资的0.67%。

（四）验收监测调查范围

本次验收调查范围为项目主体工程、辅助工程、仓储工程、办公生活设施、公用工程、环保工程等。

二、工程变动情况

根据调查，项目建设基本按照环评建设内容建设，其生产地点、工艺、规模等未发生重大变更，变动情况如下：

①荣川分厂未设置的废铁屑存放库，废铁屑存放库设置于富川分厂。

②DA003排气筒环评高度为15m，实际高度为18m。

参照国家生态环境部办公厅于2020年12月13日发布的《生态环境部办公厅关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），本项目建设基本按照环评建设内容建设，其生产地点、工艺、规模等未发生重大变更，故本项目变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生产废水主要为粉末生产线烧结炉冷却水、表面加工喷枪冷却水、超声波清洗废水。粉末生产线烧结炉冷却水经荣川分厂车间外循环水池沉淀后循环使用，不排放。表面加工喷枪冷却水经富川分厂水冷机冷却后循环使用，不外排。超声波清洗废水在富川分厂循环使用，根据产量，约一个月整体更换一次，更换下来的清洗废水作危废处置，不外排。

员工洗手废水经隔油池处理后与生活污水一起经荣川分厂厂区污水预处理池处理，最后由市政污水管网输送至自贡市污水处理厂处理；食堂废水经食堂隔油池处理后与生活污水一起进入荣川分厂厂区污水预处理池，最后经市政污水管网输送至自贡市污水处理厂处理。

（二）废气

球形喷涂粉加工线废气主要为配料投料粉尘、破碎筛分粉尘、烧结废气、终筛粉尘、卸料粉尘、包装粉尘、酒精挥发废气。

配料投料粉尘：烧结上料过程的粉尘通过一台单机除尘器处理后在车间无组织排放，其他工序配料投料产生的粉尘通过车间安装的风机排放到室外。

破碎筛分粉尘通过与破碎机排气口直接连接的集气管道输送至车间现有的1套滤筒除尘器处理，尾气通过管道引至车间楼顶排放。

烧结废气：真空烧结炉配套真空泵产生的油雾（以VOCs计）经配套的1台油烟过滤器收集处理后，与真空烧结炉炉内废气一起进入油雾分离器处理，处理后的尾气通过1根15m高排气筒（DA006）高空排放。

终筛粉尘：通过与振动筛排气口直接连接的集气管道输送至1台滤筒除尘器处理，处理后的尾气通过1根18m高排气筒（DA003）高空排放。

卸料过程产生的卸料粉尘通过车间安装的风机排放到室外。

包装机通过集气管道与1台室内单机布袋除尘器直接连接，包装粉尘经收集处理后在室内无组织排放，布袋除尘器处理效率为99%。

酒精挥发废气：本项目球形喷涂粉（ $\text{Cr}_3\text{C}_2\text{-NiCr}$ 及 $\text{WC}_{10}\text{Co}_4\text{Cr}$ ）配料球磨及喷雾制粒过程会添加酒精，酒精在喷雾干燥过程会逐渐挥发，本次按全部挥发，喷雾干燥塔为密闭设备，配套有酒精冷凝回收装置，外逸的酒精通过车间安装的防爆轴流风机排放到室外。

（2）球阀座生产线废气

喷砂粉尘：1#喷砂房产生的粉尘经喷砂房现有配套的1台滤芯除尘处理后通过集气管道输送至1根15m排气筒（DA010）排放；本次新增的2#喷砂房产生的粉尘经改造后的1套滤芯除尘+15m排气筒（DA009）排放。

热喷涂粉尘：4#喷涂间产生的粉尘通过改造的1套滤芯除尘+15m排气筒（DA009）排放；1#、2#喷涂间产生的粉尘通过各喷涂间现有配套的1台滤芯除尘（共2套）处理后通过集气管道输送至1根15m排气筒排放（DA010）

焊接烟尘：本项目堆焊产生的烟尘经1台移动式焊烟收尘器处理后在车间内排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后，通过车间设置的天窗架及机械换风装置排放到外环境。

航空煤油燃烧废气：4#喷涂间产生的航空煤油燃烧废气通过改造的1套滤芯除尘+15m排气筒（DA009）排放，1#、2#喷涂间产生的航空煤油燃烧废气通过

各喷涂间现有配套的1台滤芯除尘（共2套）处理后通过集气管道输送至1根15m排气筒排放（DA010）。

（3）食堂油烟

食堂油烟依托已有抽油烟机+油烟净化装置处理后引至屋顶排放。

（三）噪声

本项目通过选用低噪声设备，安装采用减震降噪，经过距离衰减及墙体隔声后对外环境的影响较小。

（四）固废

本项目产生的固废主要为一般固体废物（生活垃圾、废包装材料、废料、废次产品、喷砂废料、沉淀池底渣、废金属边角料、餐厨垃圾、食堂隔油池废油脂）和危险废物（废机油、废机油桶、废乳化液）。生活垃圾由环卫部门统一清运处置。废包装材料出售给废品回收站。废料、废次产品统一收集后进入工艺重新加工至合格。喷砂废料由脉冲除尘箱收集，由原料公司回收利用。沉淀池底渣定期清理后外售给金属粉末公司回收利用。不含油的废金属边角料出售给废品回收站。餐厨垃圾、食堂隔油池废油脂集中收集后外售附近养殖散户。危险废物统一收集暂存于危废暂存间，定期交有危废处理资质的单位进行处置。

四、环保验收监测调查情况

根据本项目验收期间监测情况，项目验收期间生产工况正常，符合验收监测，其主要监测内容及结果如下：

（一）废气

验收监测期间，项目有组织废气中，DA006点的颗粒物检测结果符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2金属热处理炉二级标准限值要求；VOCs（以非甲烷总烃计）检测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准限值要求。DA003点的颗粒物，DA009、DA010点的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、镍及其化合物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准限值要求。DA009、DA010点的铬及其化合物检测结

果符合《铁合金工业污染物排放标准》（GB28666-2012）表6大气污染物特别排放限值要求。项目无组织废气中，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求。

（二）废水

项目无生产废水外排，生活污水、食堂废水经隔油池+化粪池处理后进入市政污水管网，最终排入自贡市污水处理厂处理。

（三）噪声

验收监测期间，厂界昼间、夜间噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求。

（四）固废

经调查，本项目产生的固体废物均得到了妥善处置，去向明确。

五、环境管理情况

本项目按照国家建设项目环境管理制度的要求，履行了环境影响评价手续，并执行“三同时”制度；自贡长城表面工程技术有限公司制定了《环境保护管理制度》，对生产设施提供有效的管理制度，项目成立了环保机构，明确了环保机构职责。施工期按环评要求把各项污染防治措施落到实处，当地环保部门未收到环保投诉。

六、工程建设对环境的影响

本项目施工期已结束，施工期间未收到污染事故和扰民事件投诉，营运期“三废”污染物达标排放，未发生污染事故和扰民事件，未发现对周围环境质量造成不利的影响。

七、验收结论

综上所述，自贡长城表面工程技术有限公司《新增1.2万套高性能硬密封球阀座生产线技改项目》执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查和监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，未因违反环境保护法律、行政法规受到处罚，营运期“三废”污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，同意通过验收。

八、后续管理要求

(一) 严格环保管理制度及专人负责制度，加强污染防治设施的日常巡查与维护。确保各项环保设施正常运行，确保各项污染物达标排放。

(二) 认真落实各项事故应急处理措施，加强应急事故演练，避免污染事故的发生。

(三) 严格按照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》中的管控要求，定期开展自行监测等相关工作。

九、验收人员信息

《新增1.2万套高性能硬密封球阀球阀座生产线技改项目》竣工环境保护验收专家详见附表。

自贡长城表面工程技术有限公司



附件:

新增1.2万套高性能硬密封球阀阀座生产线技改项目

竣工环境保护验收组成员签到表



类别	姓名	单位名称	职务/职称	联系电话
建设单位	罗兵	自贡长城表面工程技术有限公司	工程师	15983153365
	罗兵	自贡长城表面工程技术有限公司	工程师	1389008828
编制单位	刘智坚	自贡长城表面	副总经理	13795574548
环保专家	李莉	四川省自贡生态环境监测中心站	高工	18990081305
	王燕平	四川省自贡生态环境监测中心站	高工	18990081326
	何冰晶	自贡市生态环境监测服务中心	高工	18990081375
其他				